

# COME REALIZZARE IL TUO IMPIANTO

A. MUNIRSI DI UN METRO



B. MISURARE ED ANNOTARE I DIAMETRI PER GLI ATTACCHI DELL'ASPIRAZIONE SU OGNI MACCHINA.



ESEMPIO SEGA A NASTRO

DIAMETRO ATTACCO ASPIRAZIONE (IN MILLIMETRI)

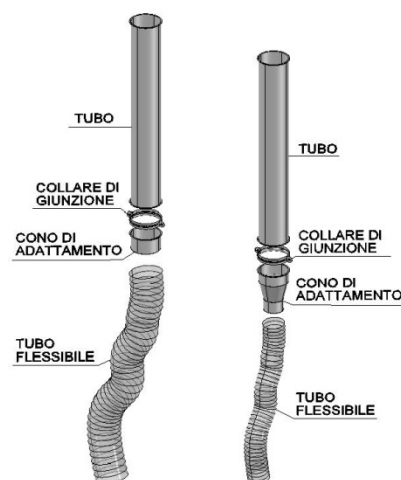
ESEMPIO:

DIAMETRO 120mm (12 cm.)

C. SE LA MACCHINA DA COLLEGARE POSSIEDE UNA SINGOLA BOCCA DI ASPIRAZIONE (1 SOLO ATTACCO) PREVEDERE TRA IL FLESSIBILE E LA TUBAZIONE UN CONO DI ADATTAMENTO AL DIAMETRO DEL FLESSIBILE.

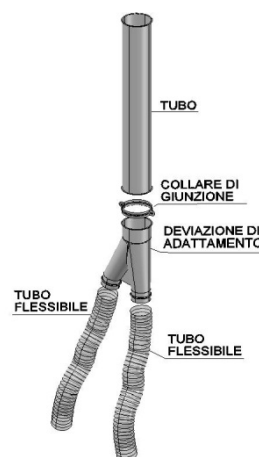
IL DIAMETRO DI INGRESSO DEL CONO DEVE ESSERE DI DIMENSIONI CONFORMI AL DIAMETRO ATTACCO MACCHINA.

SE L'ATTACCO MACCHINA E' DIAM. 145 AVRAI UN CONO CON INGRESSO DIAM. 150 RISVOLTATO, USCITA DIAM. 145 LISCIO.



D. SE LA MACCHINA DA COLLEGARE POSSIEDE DUE O PIU' BOCCHIE DI ASPIRAZIONE PREVEDERE TRA IL FLESSIBILE E LA TUBAZIONE UN ATTACCO MULTIPLO (DEVIAZIONE) DI ADATTAMENTO AL DIAMETRO DEL FLESSIBILE.

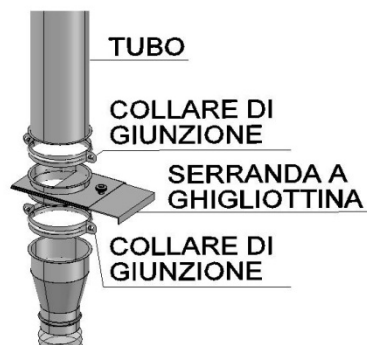
IL DIAMETRO DI INGRESSO DELLA DEVIAZIONE LO SI PUO' STABILIRE IN BASE ALLA TABELLA N°1 CHE DI SEGUITO E' ALLEGATA.



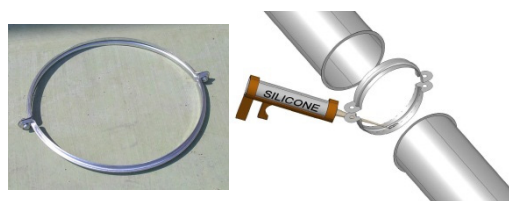
E. PER OGNI DIAMETRO CONSIDERARE IN MEDIA ALMENO Mt.2 DI TUBO FLESSIBILE COLLEGATO TRA LA BOCCA DI ASPIRAZIONE DELLA MACCHINA E LA TUBAZIONE, ATTRAVERSO FASCETTE STRINGI FLESSIBILE.



- F. SE UNA O PIU' MACCHINE COLLEGATE ALL'IMPIANTO DI ASPIRAZIONE NON DEVONO FUNZIONARE CONTEMPORANEAMENTE, BISOGNA PREVEDERE UNA SERRANDA A GHIGLIOTTINA DI ESCLUSIONE POSIZIONATA FRA IL TUBO E IL RACCORDO DI ADATTAMENTO AL FLESSIBILE.
- ATTENZIONE** : IMPORTANTISSIMO, MAI FAR PARTIRE L'IMPIANTO DI ASPIRAZIONE CON TUTTE LE SERRANDE CHIUSE.

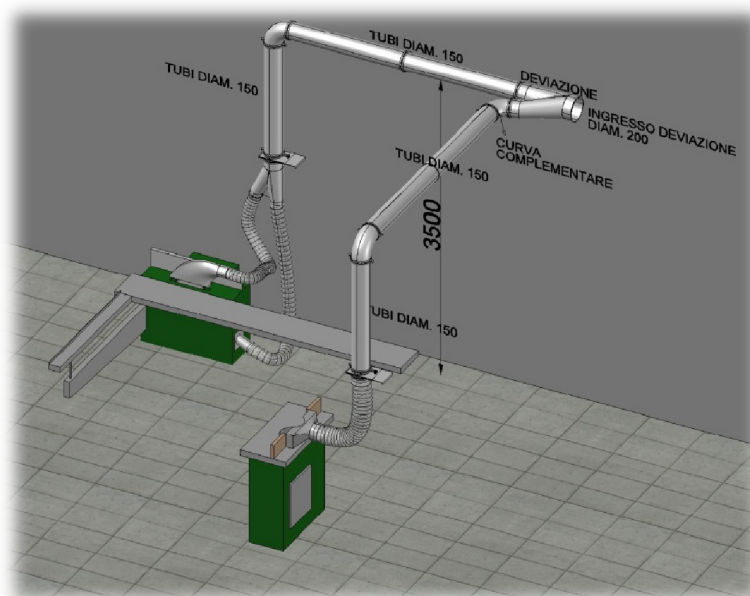


- G. IL MONTAGGIO FRA TUBI E RACCORDI IN LAMIERA AVVIENE TRAMITE COLLARI DI GIUNZIONE. PER UN FUNZIONAMENTO CORRETTO DELL'IMPIANTO BISOGNA SILICONARE ALL'INTERNO DEL COLLARE PRIMA DI EFFETTUARE IL MONTAGGIO DI OGNI COMPONENTE.



- H. IL PASSAGGIO SUCCESSIVO CONSISTE NEL COLLEGARE I VARI TUBI COLLEGATI ALLE MACCHINE IN UN'UNICA TUBAZIONE PER ARRIVARE AL GRUPPO ASIPIFILTRANTE (VENTILATORE/FILTRO). QUESTO AVVIENE NEL SEGUENTE MODO:

1. POSIZIONARE A CIRCA 1,2/1,5 MT. DA TERRA L'ATTACCO FLESSIBILE DI COLLEGAMENTO.
2. SALIRE CON IL TUBO, DEL DIAMETRO SCELTO, AD UNA ALTEZZA DI CIRCA 3.5/4Mt. DA TERRA (IN BASE ALL'ALTEZZA DEL TUO LOCALE) E POSIZIONARE LA CURVA A 90° DELLO STESSO DIAMETRO IN DIREZIONE DELLA LINEA DI ASPIRAZIONE CHE SI VUOLE ESEGUIRE.
3. ARRIVATI ALL'INTERSEZIONE CON LA TUBAZIONE DI UN'ALTRA MACCHINA INTRODURRE LA DEVIAZIONE COMPLETA DI CURVA COMPLEMENTARE, SCELTA IN BASE ALLA TABELLA N° 1 DI SEGUITO RIPORTATA.



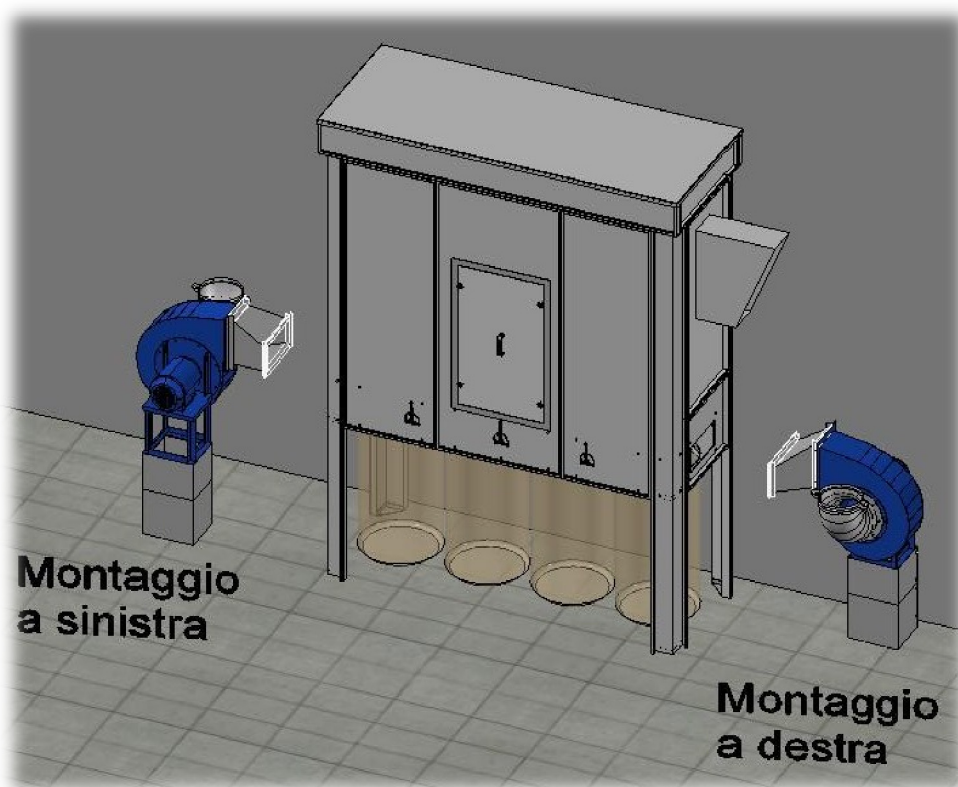
I. A QUESTO PUNTO, UNA VOLTA COLLEGATE LE VARIE MACCHINE ALLA LINEA PRINCIPALE DI ASPIRAZIONE, BISOGNA COLLEGARE IL TUBO DI DIAMETRO MAGGIORE OTTENUTO AL GRUPPO ASIPIRO-FILTRANTE (VENTILATORE-FILTRO) IN QUESTO MODO :

1. MONTARE IL GRUPPO ASIPIRO-FILTRANTE COME DA SCHEMA DI MONTAGGIO ALLEGATO. IL POSIZIONAMENTO DELL'ELETTOVENTILATORE PUO' ESSERE REVERSIBILE, OSSIA PUO' ESSERE MONTATO SIA A DESTRA CHE A SINISTRA DEL FILTRO, BASTA POSIZIONARE IL PANNELLO DI INGRESSO VENTILATORE IN BASE ALLE PROPRIE ESIGENZE. LA SOLA DIFFERENZA CHE SI DENOTA E' IL POSIZIONAMENTO DELLA BOCCA ASPIRANTE DELL'ELETTOVENTILATORE, CHE SARA' DIREZIONATA O VERSO IL MURO OPPURE VERSO IL LOCALE (COME DA SCHEMA TABELLA "A").

L'ELETTOVENTILATORE HA GIA' DI SERIE UN RACCORDO A CURVA RIVOLTO VERSO L'ALTO PER COLLEGARE IL TUBO D'INGRESSO ARIA.

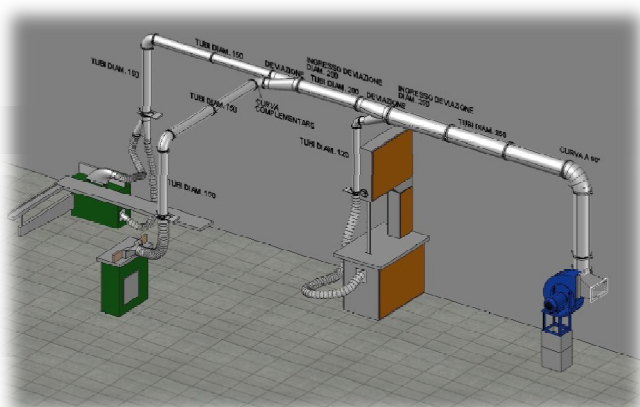
NEL CASO IL GRUPPO ASIPIRO-FILTRANTE VENGA MONTATO ALL'ESTERNO DELLA STRUTTURA, IL POSIZIONAMENTO DELLO STESSO NON CAMBIA.

## TABELLA "A"

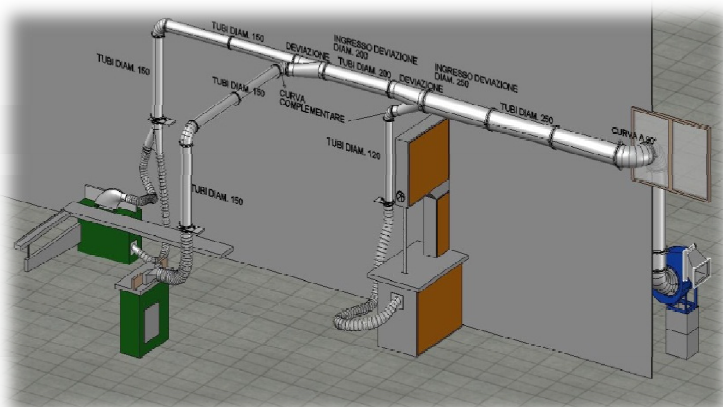


- UNA VOLTA STABILITA LA POSIZIONE DEL GRUPPO ASIRO-FILTRANTE IN LINEA ALLA TUBAZIONE INSTALLATA, PROLUNGARE, DALL'ULTIMA DEVIAZIONE AEREA COLLEGATA, IL TUBO PRINCIPALE FINO AD ARRIVARE ALL'ELETTOVENTILATORE QUINDI MONTARE LA CURVA A 90° PER EFFETTUARE LA DISCESA SUL RACCORDO E COLLEGARLI A MEZZO COLLARI. NEL CASO IL GRUPPO ASIRO-FILTRANTE SI TROVI ALL'ESTERNO DELLA STRUTTURA USCIRE CON LA TUBAZIONE E COLLEGARSI AL RACCORDO DELL'ELETTOVENTILATORE ATTRAVERSO LE CURVE.

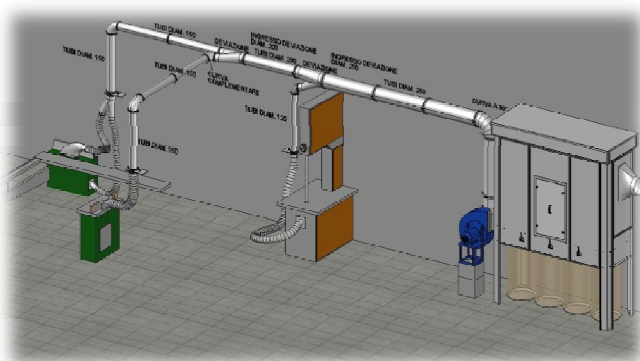
## CON FILTRO ALL'INTERNO



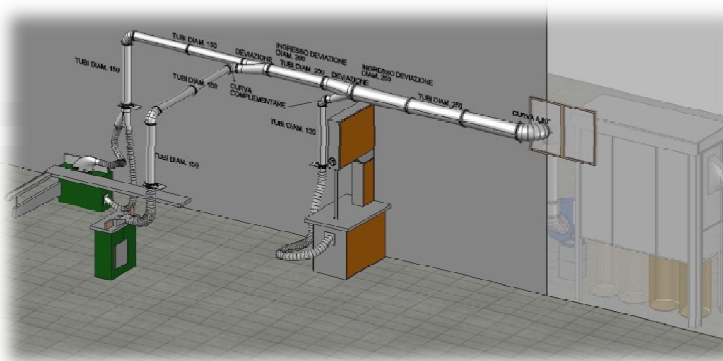
## CON FILTRO ALL'ESTERNO



## CON FILTRO ALL'INTERNO

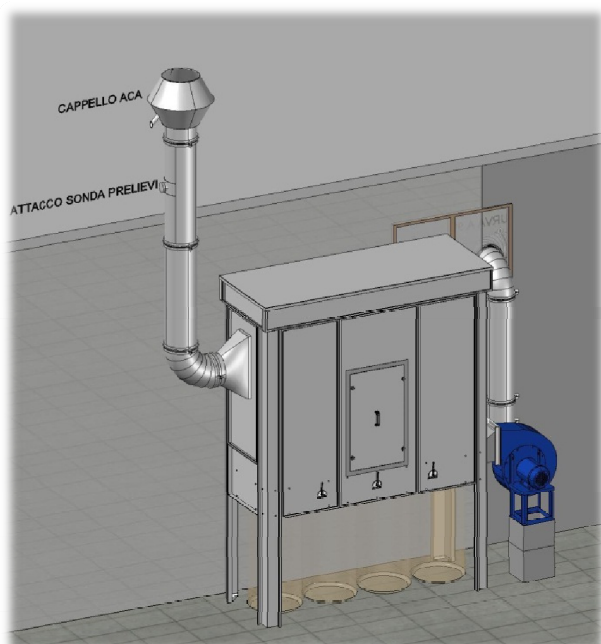


## CON FILTRO ALL'ESTERNO

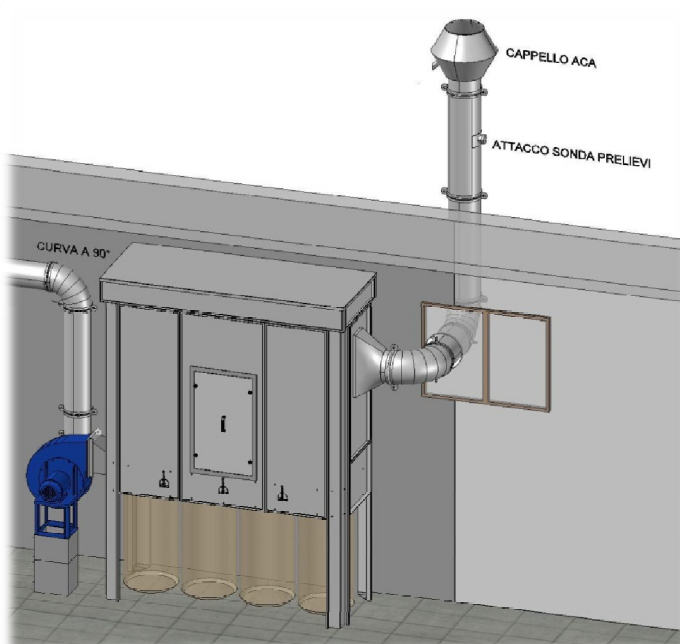


3. IL GRUPPO FILTRANTE (FILTRO) HA IN DOTAZIONE UN RACCORDO PER L'ESPULSIONE ARIA CHE DOVRA' ESSERE CANALIZZATO VERSO ESTERNO DELLA STRUTTURA, (SE IL GRUPPO ASPIRO-FILTRANTE SI TROVA ALL'INTERNO DEL LOCALE DI LAVORAZIONE), OPPURE SEMPLICEMENTE PROLUNGARLO VERSO L'ALTO USCENDO DI ALMENO UN METRO OLTRE LA PARTE PIU' ALTA DEL LOCALE, SOPRA AL QUALE VERRA' INSTALLATO IL RACCORDO PER ATTACCO SONDA PRELIEVI (ASL-ARPAC) E IL CAPPELLO DI ESPULSIONE ARIA.

## CON FILTRO ALL'ESTERNO



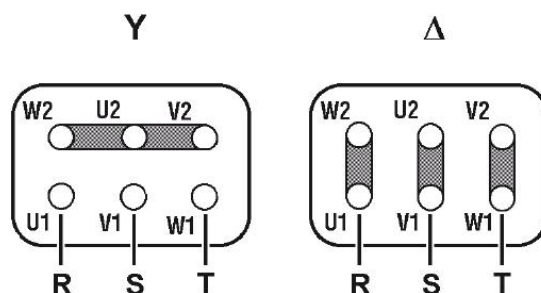
## CON FILTRO ALL'INTERNO



- L. L'ULTIMA FASE PER IL MONTAGGIO DEL TUO IMPIANTO E' L'INSTALLAZIONE DEL QUADRO ELETTRICO CHE DOVRA' ESSERE EFFETTUATO, SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA', DA UN TECNICO SPECIALIZZATO (ELETTRICISTA/QUADRISTA) IL QUALE, DOPO AVER STABILITO IL POSIZIONAMENTO DEL QUADRO, AVRA' IL COMPITO DI COLLEGARE LE VARIE UTENZE (MOTORE DEL VENTILATORE ED EVENTUALE SCUOTITORE MECCANICO) E COLLEGARE IL QUADRO STESSO ALLA RETE ELETTRICA.

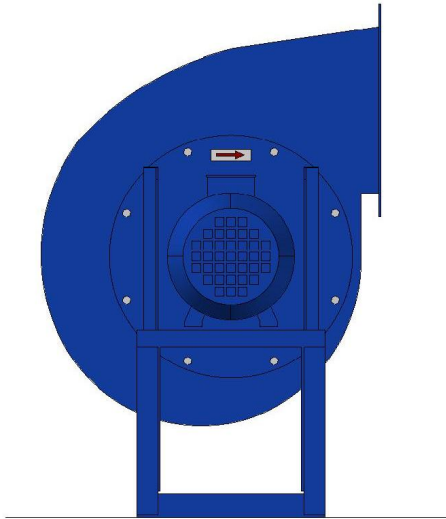
IL COLLEGAMENTO DELLE UTENZE VA ESEGUITO SEGUENDO LE INDICAZIONI STAMPATE SULLA TARGHETTA DEL GRUPPO ELETTRICO DA COLLEGARE (TIPO DI TENSIONE, TIPO DI AVVIAMENTO ECC.).

### IL COLLEGAMENTO ELETTRICO VA EFFETTUATO DA UN TECNICO SPECIALIZZATO

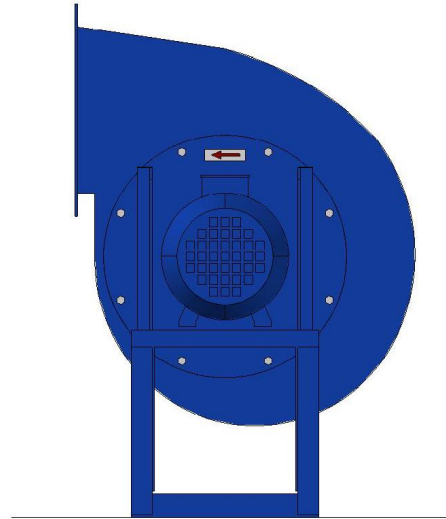


**ATTENZIONE :** UNA VOLTA COLLEGATO L'ELETTOVENTILATORE BISOGNA NECESSARIAMENTE VERIFICARE IL SENSO DI ROTAZIONE DELLO STESSO. LA VERIFICA VA FATTA IN BASE ALLA FRECCIA POSIZIONATA SULLA PARTE DOV'E' INSTALLATO IL MOTORE ELETTRICO COME DA SCHEMA ALLEGATO. PER CAPIRE IL SENSO DI ROTAZIONE BASTA VEDERE LA VENTOLINA DI RAFFREDDAMENTO DEL MOTORE IN CHE SENSO GIRA.

ROTAZIONE RD (ORARIA)



ROTAZIONE LG (ANTIORARIA)



## CERTIFICAZIONI :

OGNI GRUPPO HA IL SUO MANUALE USO E MANUTENZIONE E CERTIFICATO DI CONFORMITA' "CE" IN ALLEGATO IIB.

PER POTER GARANTIRVI IL CERTIFICATO DI COLLAUDO POSSIAMO OFFRIRTI L'ASSISTENZA DA PARTE DI UN NOSTRO TECNICO SPECIALIZZATO CHE VERIFICHERA' IL CORRETTO MONTAGGIO E FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO RILASCIANDOTI L'ATTESTATO DI CONFORMITA', AD UN COSTO RAGIONEVOLE IN BASE AL LUOGO DI INSTALLAZIONE DELL'IMPIANTO. POTRAI CONTATTARCI PER PRENDERE UN APPUNTAMENTO E SAPERE IL COSTO DELL'INTERVENTO.

TABELLA PER DEFINIRE IL DIAMETRO DI ENTRATA DI UNA DEVIAZIONE.

SE DEVI COLLEGARE DUE TUBI CON UNA DEVIAZIONE, PUOI SEGUIRE L'ESEMPIO DELLA TABELLA SOTTO INDICATA.

TABELLA N.1			
TUBO 1	TUBO 2	TUBO 3	DIAMETRO INGRESSO DEVIAZIONE
∅ 80	∅ 120		∅ 150
∅ 100	∅ 120		∅ 150
∅ 120	∅ 120		∅ 200
∅ 120	∅ 150		∅ 200
∅ 150	∅ 150		∅ 200
∅ 200	∅ 120 (150)		∅ 250
∅ 200	∅ 200		∅ 300
∅ 80	∅ 120	∅ 120	∅ 200
∅ 120	∅ 120	∅ 150	∅ 250
∅ 120	∅ 150	∅ 150	∅ 250
∅ 150	∅ 150	∅ 150	∅ 250
∅ 200	∅ 120	∅ 150	∅ 300
∅ 200	∅ 150	∅ 150	∅ 300
∅ 250	∅ 120	∅ 150	∅ 350

## DEFINIZIONE DEL FILTRO CHE FA PER TE.

PER POTER STABILIRE IL FILTRO A MANICHE PIU' ADATTO ALLE CARATTERISTICHE DEL TUO IMPIANTO PUOI SEGUIRE LA PROSSIMA (TABELLA 2) CHE DI SEGUITO E' RIPORTATA.

LA TABELLA N°2 TI INDICA IL FILTRO CORRISPONDENTE IN BASE AL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO DI DUE O PIU' MACCHINE IN FUNZIONE DEGLI ATTACCHI CHE POSSIEDONO.

PER ESEMPIO : SE HAI UNA SEGA A NASTRO (ATTACCO Ø 120) E UNA TOUPIE (ATTACCO Ø 150) CHE DEVONO FUNZIONARE INSIEME, SU QUATTRO MACCHINE COLLEGATE ALL'IMPIANTO, AVRAI LA TUA ULTIMA DEVIAZIONE PRIMA DEL VENTILATORE CHE AVRA' UN DIAMETRO D'INGRESSO A Ø 200 E IL FILTRO CHE FA' AL TUO CASO E' UN SHH3/4 C-S (Kw3).

**TABELLA N° 2**

COLLEGAMENTO E FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO (ATTACCHI MACCHINA)	FILTRO CORRISPONDENTE
N° 02 Ø 120 – N° 01 Ø 150	SHH 3/4 C – S (Kw3) + (Kw0,07)
N° 02 Ø 150 – N° 02 Ø 120	SHH 4/5.5 C – S (Kw4) + (Kw0,07)
N° 02 Ø 120 – N° 03 Ø 150	SCC3/15 C – S (Kw4) + (Kw0,07)
N° 02 Ø 150 – N° 03 Ø 120	SCC4/15 C – S (Kw5.5) + (Kw0,07)
N° 04 Ø 120 – N° 03 Ø 150	SCC4/15 C – S (Kw7.5) + (Kw0,07)



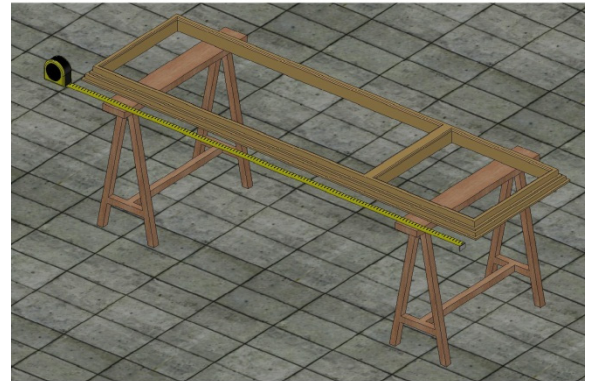
# REALIZZA IL TUO IMPIANTO DI VERNICIATURA CON LA CABINA DI VERNICIATURA A SECCO SERIE "VS EVO"

PER REALIZZARE IL TUO IMPIANTO DI VERNICIATURA ALL'INTERNO DEL TUO LOCALE PUOI SEGUIRE I SEGUENTI SUGGERIMENTI :

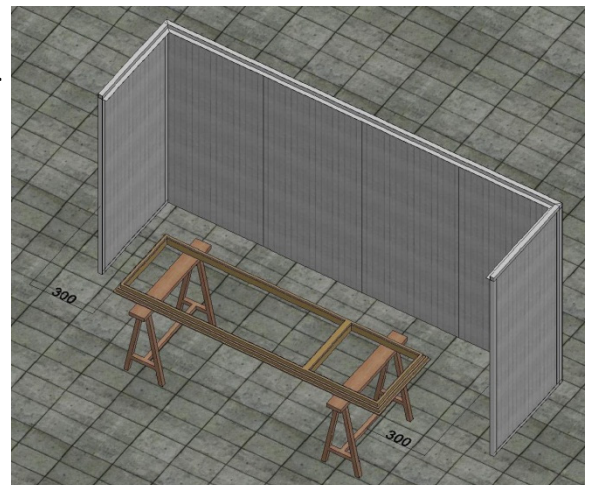
a) MUNIRSI DI UN METRO



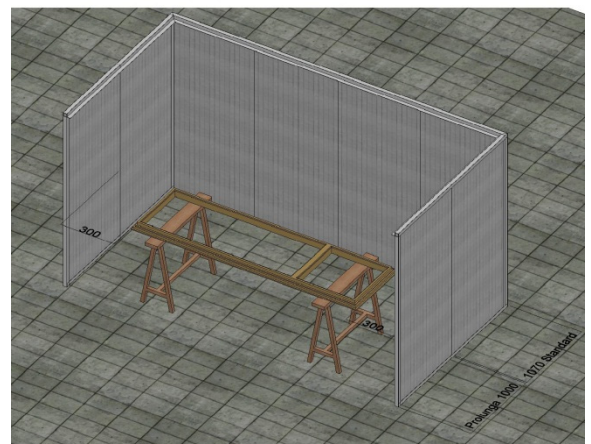
b) MISURARE IL MANUFATTO PIU' LUNGO CHE DEVI VERNICIARE PER STABILIRE LA LUNGHEZZA DELLA CABINA.



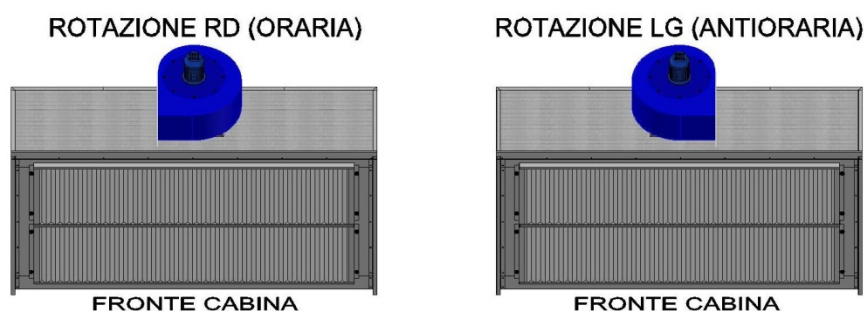
c) UNA VOLTA EFFETTUATA LA MISURAZIONE DEL PEZZO, AGGIUNGI A QUESTA DIMENSIONE ALMENO 300mm.+300mm. CHE E' LA DISTANZA NECESSARIA MINIMA DALLE PARETI LATERALI DELLA CABINA DI VERNICIATURA. ESEMPIO : SE HAI UN PEZZO CHE MISURA 2600mm. DEVI AGGIUNGERE 300mm. A DESTRA E 300mm. A SINISTRA. AVRAI COSI' UN INGOMBRO MASSIMO DI 3200mm. PERTANTO IN BASE ALLE DIMENSIONI DELLE CABINA DI VERNICIATURA INSERITE NEL NOSTRO E-COMMERCE, DOVRAI SCEGLIERE UNA CABINA DI LUNGHEZZA MINIMA DI 4000mm. (VS 40/... EVO) PER POTER LAVORARE SU TUTTO IL FRONTE ASPIRANTE.



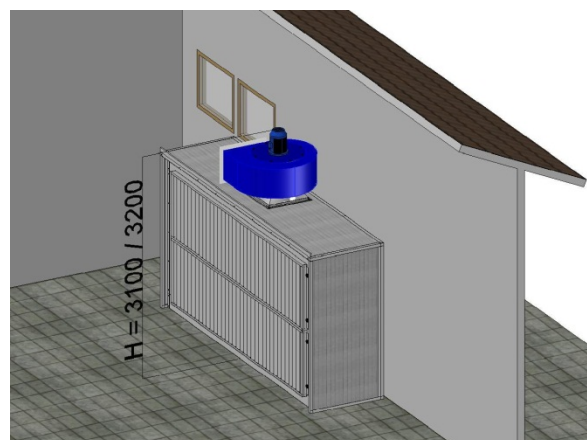
d) STABILITA LA LUNGHEZZA DELLA CABINA, PUOI SCEGLIERE LA PROFONDITA' DELLA STESSA IN BASE ALLO SPAZIO DISPONIBILE E ALLE TUE ESIGENZE. LA CABINA DI VERNICIATURA STANDARD HA UNA PROFONDITA' DI 1070 mm. ED E' MODULARE SULLA PROFONDITA' OGNI 1000 mm.



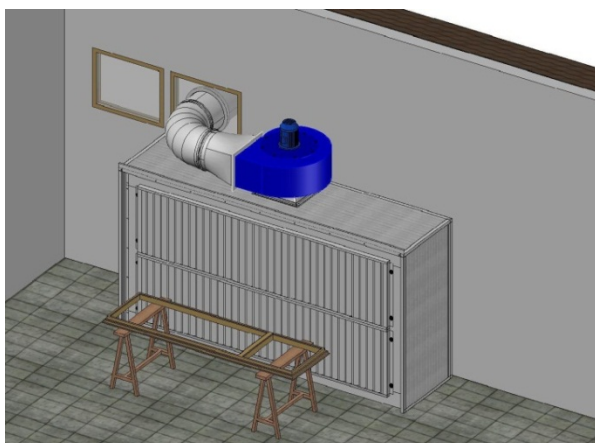
- e) OGNI CABINA DI VERNICIATURA NELLA SUA VERSIONE STANDARD NON E' PROVISTA DI ILLUMINAZIONE INTERNA, MENTRE LE VERSIONI CON LE PARETI PROLUNGATE SONO COMPRESI DI PLAFONIERA. INOLTRE PUOI SCELGERE IL SENSO DI ROTAZIONE DEL VENTILATORE IN BASE AL LATO DI USCITA DELLA TUBAZIONE DI ESPULSIONE.



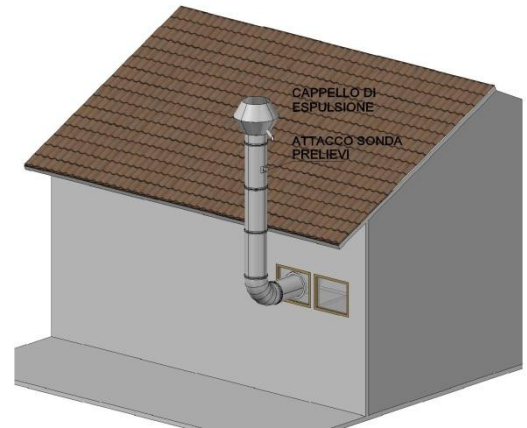
- f) ADESSO DEVI POSIZIONARE LA CABINA DI VERNICIATURA SCELTA NEL TUO LOCALE. LE NOSTRE CABINE POSSONO ESSERE INSTALLATE IN LOCALI CON UN'ALTEZZA MINIMA UTILE DI CIRCA 3350mm. IN QUANTO L'INGOMBRO MASSIMO IN ALTEZZA DI CUI HA BISOGNO LA CABINA E' DAI 3100mm A 3200mm IN BASE ALL'ELLETTROVENTILATORE INSTALLATO SULLA STESSA. SE IL TUO LOCALE NON HA L'ALTEZZA NECESSARIA PER L'INSTALLAZIONE PUOI CONTATTARE IL NS. UFFICIO TECNICO PER CERCARE UNA SOLUZIONE AL TUO PROBLEMA.



- g) UNA VOLTA INSTALLATA LA CABINA DI VERNICIATURA (TRAMITE SCHEMA DI MONTAGGIO ALLEGATO ALLA CONSEGNA) DEVI NECESSARIAMENTE COLLEGARE LA TUBAZIONE DI ESPULSIONE PER GARANTIRE L'ELIMINAZIONE DELL'ARIA FILTRATA E DEPURATA ALL'ESTERNO DELLA STRUTTURA OPERATIVA PER ESSERE A REGOLA CON LE NORMATIVE VIGENTI. PER FARE CIO' VERIFICARE IL DIAMETRO DELLA BOCCA CIRCOLARE DEL RACCORDO IN DOTAZIONE ALLA CABINA DI VERNICIATURA CHE E' SPECIFICATO NELLA DESCRIZIONE DELL'E-COMMERCE. COLLEGARE LA TUBAZIONE NECESSARIA, COMPLETA DI CURVE PER USCIRE ALL'ESTERNO DEL LOCALE. LA TUBAZIONE VA GIUNTATA A MEZZO COLLARI ALL'INTERNO DEI QUALI VA POSTO IL SILICONE PER GARANTIRE IL PERFETTO FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO.



UNA VOLTA FATTA USCIRE LA TUBAZIONE DAL LOCALE BISOGNA PROLUNGARLA VERSO L'ALTO E SUPERARE DI ALMENO UN METRO LA PARTE PIU' ALTA DELLA STRUTTURA. SUL TUBO DI ESPULSIONE VA INSTALLATO N°1 ATTACCO SONDA PRELIEVI (ASL – ARPAC) E IL CAPPELLO DI ESPULSIONE. IN MEDIA SU UNA CABINA DI VERNICIATURA VANNO INSTALLATI AL MASSIMO 8/10 METRI DI TUBO E 2/3 CURVE.



- SE LA TUA TUBAZIONE DI ESPULSIONE VA OLTRE LE QUANTITA' SOPRA DESCRITTE, CONTATTA IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.
- STAFFARE ADEGUATAMENTE LA TUBAZIONE DI ESPULSIONE ALLA STRUTTURA DEL LOCALE.
- ATTENZIONE : AL FINE DI SEMPLIFICARE LA SCELTA DEI MATERIALI PER CANALIZZARE L'ARIA ALL'ESTERNO, PUOI CONSULTARE I PRODOTTI CORRELATI NELL'E-COMMERCE, DESCRITTI SOTTO OGNI MODELLO DI CABINA DI VERNICIATURA.

h) FINITA L'INSTALLAZIONE DELLA TUBAZIONE DI ESPULSIONE, LA CABINA VA COLLEGATA ELETTRICAMENTE DA PARTE DI UN TECNICO SPECIALIZZATO (ELETTRICISTA).

LA CABINA DI VERNICIATURA HA DI SERIE UNA CASSETTA STAGNA COMPLETA DI INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO PER L'ELETTOVENTILATORE E UN INTERRUTTORE PER L'ILLUMINAZIONE (IN BASE ALLA CABINA SCELTA).

IL CABLAGGIO FRA LE UTENZE E GLI INTERRUTTORI GIA' E' PREDISPOSTO, E VA FISSATA LA CASSETTA SULLA PARETE LATERALE DELLA CABINA DI VERNICIATURA.

IL TECNICO DOVRA' COLLEGARE GLI INTERRUTTORI PRESENTI NELLA CASSETTA ALLA RETE ELETTRICA DEL TUO LOCALE.

ATTENZIONE : UNA VOLTA EFFETTUATO TUTTI I COLLEGAMENTI BISOGNA VERIFICARE IL SENSO DI ROTAZIONE DELL'ELETTOVENTILATORE IN BASE ALLA FRECCIA POSTA SULLA FLANGIA COLLEGATA AL MOTORE ELETTRICO.

SE LA GIRANTE DEL VENTILATORE GIRA AL CONTRARIO DELLA DIREZIONE DELLA FRECCIA BISOGNA INVERTIRE LE FASI SULL'INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO.

PER VERIFICARE IL SENSO DI ROTAZIONE BASTA PORSI DI FRONTE ALLA VENTOLINA DI RAFFREDDAMENTO DEL MOTORE ELETTRICO E CONTROLLARE LA SUA ROTAZIONE.

i) LA COSA IMPORTANTE DA TENERE PRESENTE SE SI VUOLE REALIZZARE UN LOCALE DI VERNICIATURA E': SE IL PROCESSO VERRA' EFFETTUATO IN UN AMBIENTE CHIUSO, PREPOSTO SOLO PER LA VERNICIATURA, DOVRAI OBBLIGATORIAMENTE PREDISPORRE UNA APERTURA COMUNICANTE CON L'ESTERNO DEL LOCALE PER OFFRIRE UN ADEGUATO REINTEGRO D'ARIA, ASSICURANDO COSI' UN PERFETTO FUNZIONAMENTO IN ASPIRAZIONE DELLA CABINA STESSA.

IL REINTEGRO E' NECESSARIO PER EVITARE DI CREARE UNA DEPRESSIONE ALL'INTERNO DELL'AMBIENTE, NEL SENSO CHE, SE IL LOCALE E' TOTALMENTE CHIUSO E LA CABINA DI VERNICIATURA E' IN FUNZIONE, L'ARIA ALL'INTERNO DELL'AMBIENTE SI ESAURIRA' E L'ASPIRAZIONE DELLA CABINA SARA' NULLA.

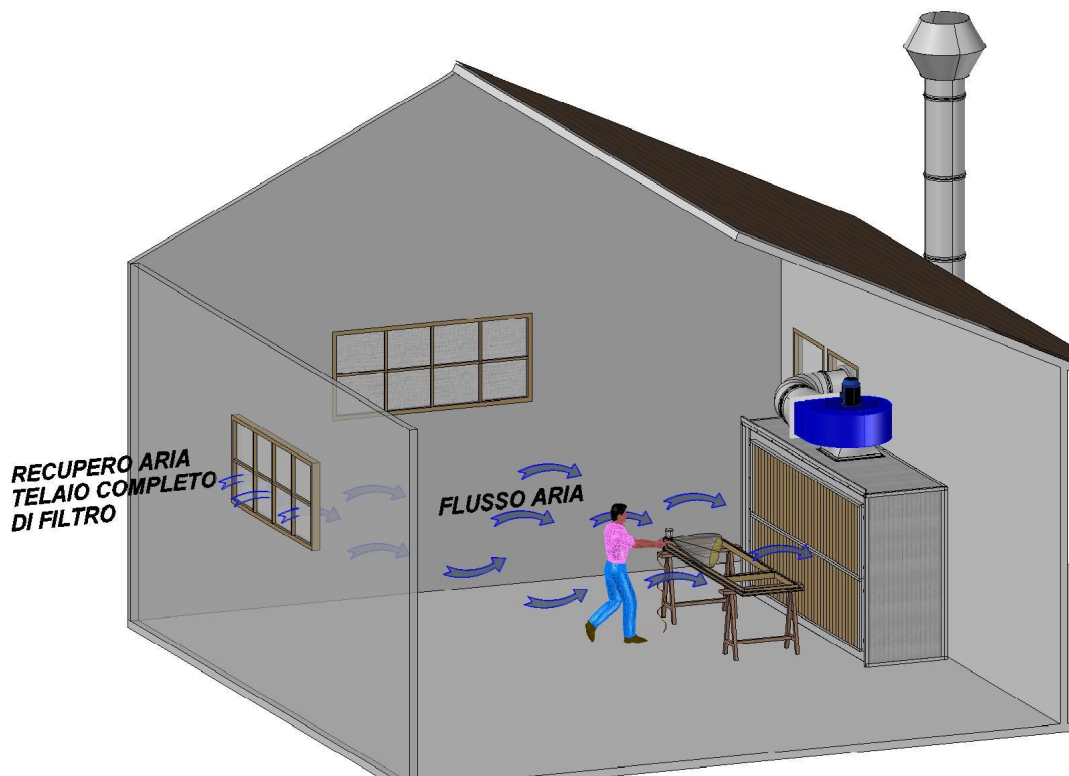
PERTANTO BISOGNA CREARE UN FLUSSO D'ARIA CHE RECUPERA ARIA DELL'ESTERNO DELL'AMBIENTE DI LAVORO E LA CABINA LO CONVOGLIA, FILTRATA, FUORI DAL LOCALE.

ESSENDO UN LOCALE DI VERNICIATURA, L'APERTURA DA EFFETTUARE DOVRA' AVERE UNA SORTA DI FILTRAZIONE ONDE EVITARE INTRUSIONE DI POLVERI CHE DANNEGGEREBBERO LA LAVORAZIONE.

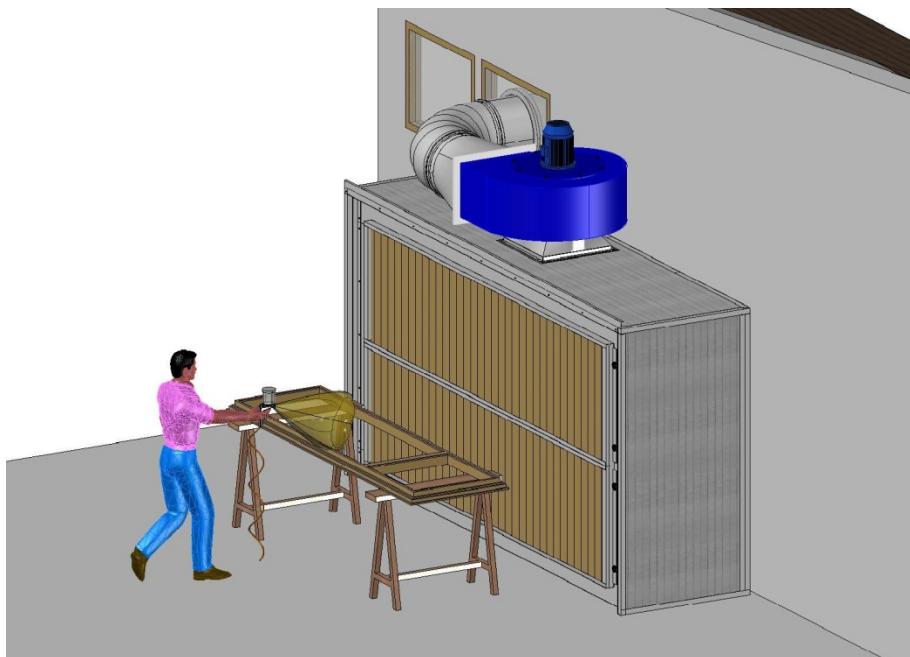
IL FILTRO NECESSARIO LO PUOI TROVARE SUL NOSTRO E-COMMERCE (Filtrina)

LA SEZIONE MASSIMA DI APERTURA CHE NECESSITA ALLA CABINA DI VERNICIATURA PER UN CORRETTO FUNZIONAMENTO E' DI ALMENO DI 2,5 Mq. IL POSIZIONAMENTO IDEALE SAREBBE DI FRONTE ALLA CABINA DI VERNICIATURA, AL MASSIMO SE NON E' POSSIBILE SI PUO' OPTARE DI CREARLA SU UNA PARETE AL LATO DELLA CABINA DI VERNICIATURA.

SE INVECE VOLETE PRESSURIZZARE L'AMBIENTE INSTALLANDO UN CIELO FILTRANTE CON UN GRUPPO DI IMMISSIONE, POTETE CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO E RICHIEDERE UN OFFERTA IN BASE ALLE VOSTRE ESIGENZE.



**VI RICORDIAMO CHE LA VERNICIATURA DEI VOSTRI PRODOTTI VA ESEGUITA SEMPRE  
FRONTE CABINA.**



## **CERTIFICAZIONI :**

OGNI CABINA DI VERNICIATURA HA IL SUO MANUALE USO E MANUTENZIONE E CERTIFICATO DI CONFORMITA' "CE" IN ALLEGATO IIB.

PER POTER GARANTIRVI IL CERTIFICATO DI COLLAUDO POSSIAMO OFFRIRVI L'ASSISTENZA DA PARTE DI UN NOSTRO TECNICO SPECIALIZZATO CHE VERIFICHERA' IL CORRETTO MONTAGGIO E FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO RILASCIANDOTI L'ATTESTATO DI CONFORMITA', AD UN COSTO RAGIONEVOLE IN BASE AL LUOGO DI INSTALLAZIONE DELL'IMPIANTO. POTRAI CONTATTARCI PER PRENDERE UN APPUNTAMENTO E SAPERE IL COSTO DELL'INTERVENTO.